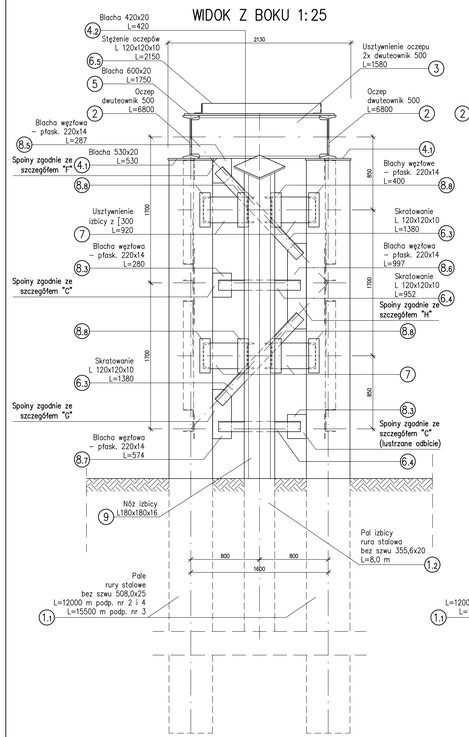
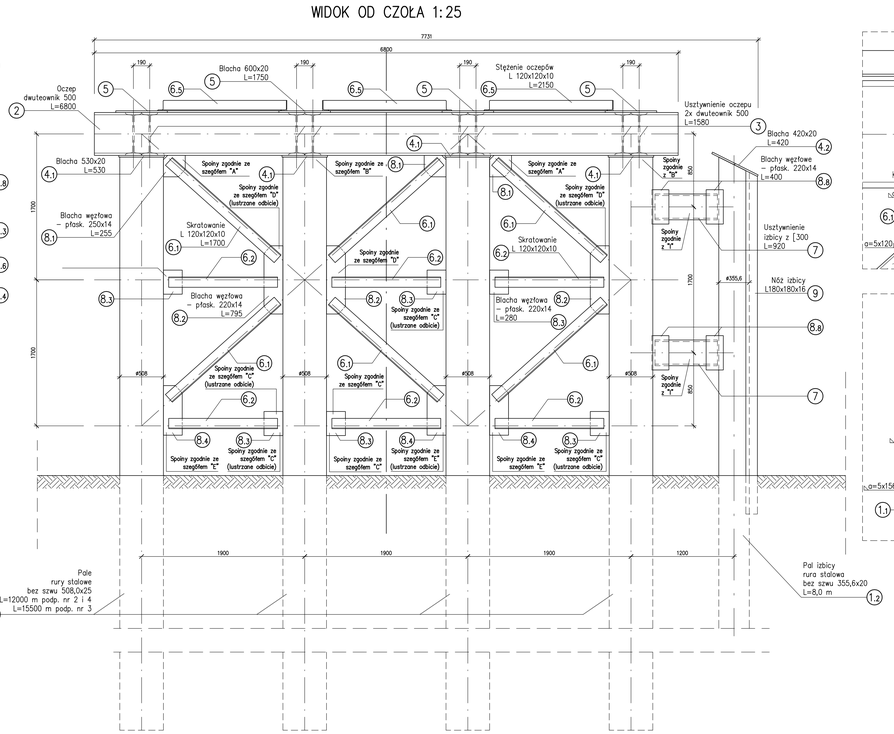
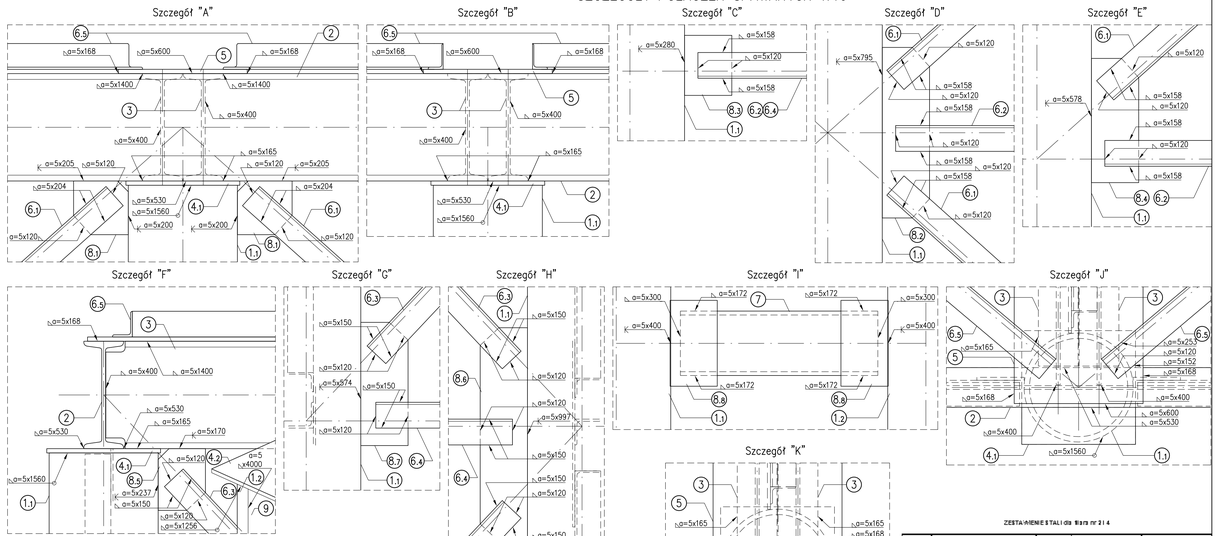
WIDOK Z BOKU 1:25

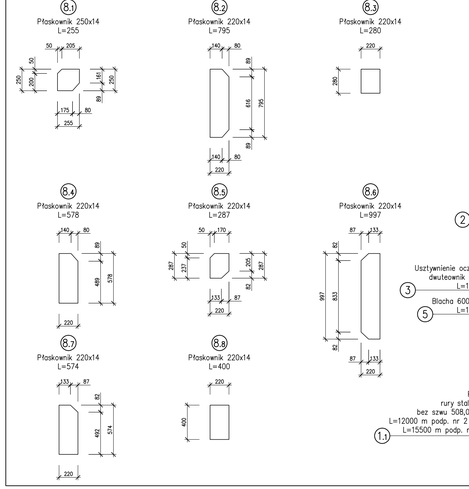


WIDOK OD CZOŁA 1:25

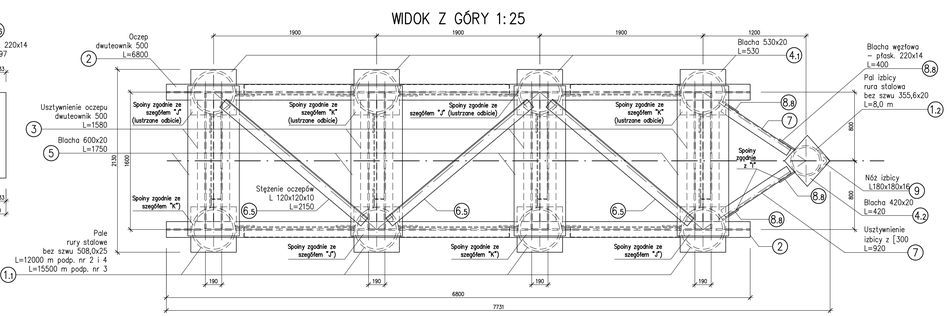


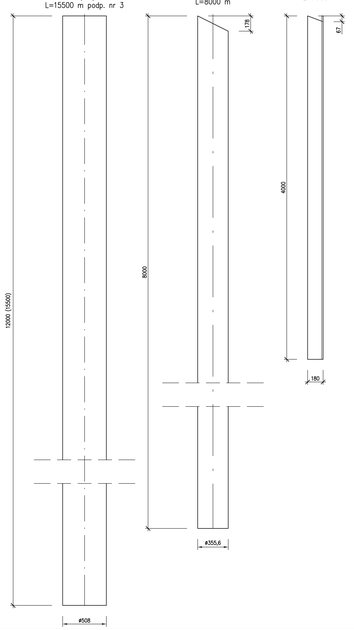
SZCZEGÓŁY POŁACZEŃ SPAWANYCH 1:10

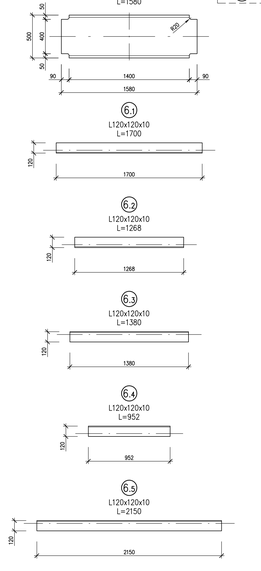


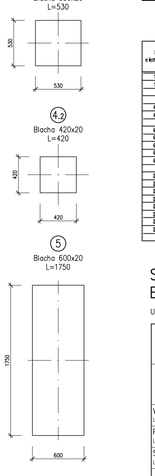


WIDOK Z GÓRY 1:25









ZESTAWIENIE STALI dla ślazu nr 2 i 4

Nr elementu	Nazwa elementu	Ilość	Długość		Masa	
			1 szt.	ogółem	1 szt.	ogółem
		szt.	[m]	[m]	[kg]	[kg]
1.1	pal – rura gr 508x 25	8	12.000	96.000	298.80	2390.40
1.2	pal – rura gr 355,6x20	1	8.000	8.000	999.00	1329.00
2	oczep – dwuteownik 500	2	6.780	13.560	141.00	1917.60
3	usztywnienie – dwuteownik 500	8	1.580	12.640	141.00	1782.24
4.1	blacha 530x 20	8	0.530	4.240	83.30	352.71
4.2	blacha 420x 20	1	0.420	0.420	65.90	29.19
5	blacha 600x 20	4	1.750	7.000	164.50	658.40
6.1	skratowanie – ukośnik L 120x120x10	12	1.700	20.400	55.20	371.28
6.2	skratowanie – ukośnik L 120x120x10	12	1.268	15.216	55.20	276.30
6.3	skratowanie – ukośnik L 120x120x10	8	1.380	11.040	55.20	200.93
6.4	skratowanie – ukośnik L 120x120x10	8	0.952	7.616	55.20	138.61
6.5	skratowanie – ukośnik L 120x120x10	3	2.150	6.450	55.20	117.36
7	usztywnienie izbicy – [300	4	0.920	3.680	46.20	170.02
8.1	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	6	0.295	1.770	24.20	31.23
8.2	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	6	0.795	4.770	24.20	135.43
8.3	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	20	0.280	5.600	24.20	135.52
8.4	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	6	0.578	3.468	24.20	83.93
8.5	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	4	0.287	1.148	24.20	27.78
8.6	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	4	0.997	3.988	24.20	96.51
8.7	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	4	0.574	2.296	24.20	55.56
8.8	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	8	0.400	3.200	24.20	77.44
9	nóż izbicy – kątownik 180x180x16	1	4.000	4.000	43.02	174.00
					Masa całkowita [kg]	3683.1

ZESTAWIENIE STALI dla ślazu nr 3

Nr elementu	Nazwa elementu	Ilość	Długość		Masa	
			1 szt.	ogółem	1 szt.	ogółem
		szt.	[m]	[m]	[kg]	[kg]
1.1	pal – rura gr 508x 25	8	15.500	124.000	298.80	3690.00
1.2	pal – rura gr 355,6x20	1	8.000	8.000	999.00	1329.00
2	oczep – dwuteownik 500	2	6.780	13.560	141.00	1917.60
3	usztywnienie – dwuteownik 500	8	1.580	12.640	141.00	1782.24
4.1	blacha 530x 20	8	0.530	4.240	83.30	352.71
4.2	blacha 420x 20	1	0.420	0.420	65.90	29.19
5	blacha 600x 20	4	1.750	7.000	164.50	658.40
6.1	skratowanie – ukośnik L 120x120x10	12	1.700	20.400	55.20	371.28
6.2	skratowanie – ukośnik L 120x120x10	12	1.268	15.216	55.20	276.30
6.3	skratowanie – ukośnik L 120x120x10	8	1.380	11.040	55.20	200.93
6.4	skratowanie – ukośnik L 120x120x10	8	0.952	7.616	55.20	138.61
6.5	skratowanie – ukośnik L 120x120x10	3	2.150	6.450	55.20	117.36
7	usztywnienie izbicy – [300	4	0.920	3.680	46.20	170.02
8.1	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	6	0.295	1.770	24.20	31.23
8.2	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	6	0.795	4.770	24.20	135.43
8.3	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	20	0.280	5.600	24.20	135.52
8.4	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	6	0.578	3.468	24.20	83.93
8.5	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	4	0.287	1.148	24.20	27.78
8.6	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	4	0.997	3.988	24.20	96.51
8.7	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	4	0.574	2.296	24.20	55.56
8.8	blacha węzłowa – płaskownik 220x14	8	0.400	3.200	24.20	77.44
9	nóż izbicy – kątownik 180x180x16	1	4.000	4.000	43.02	174.00
					Masa całkowita [kg]	4451.25

STAL B500Sp – 118 089 kg;
ELEKTRODY EA–146.

UWAGA: łożyska przyspawać do el. nr 5 spoiną pachwinową a=5mm

<<GAUZA>> BUDOWA, REMONTY MOSTÓW
Marek Gauza
ul. Kasztanowa 5 65–381 Zielona Góra

PROJEKT WYKONAWCZY
remont mostu w ciągu drogi powiatowej nr 1172 F
w km 6+200 w miejscowości Łagoda
gmina Nowogród Bobrzański

SKALA 1 : 10 / 1 : 25

Właściciel pracowni: Marek Gauza Uprawnienia nr 92/87/ZG		lipiec 2009
Projektant: mgr inż. Artur Ślusarczyk Uprawnienia nr LBS/0001/POOM/06		lipiec 2009
Sprawdzający: mgr inż. Sławomir Michalak Uprawnienia nr 4/04/ZG		lipiec 2009

PODPORY POŚREDNIE – RYSUNEK KONSTRUKCYJNY — Nr rys. 7